

# Niedriger Energieverbrauch

## hohe Verfügbarkeit, geringe Emissionen



**Einen Swiss Combi Kuvo-Bandrockner** mit 205 m<sup>2</sup> setzt Binderholz in Kösching/DE ein

Der unter dem Namen Swiss Combi Kuvo bekannte Niedertemperatur-Bandrockner bewährt sich weiterhin in der Pelletsindustrie, berichtet man bei W. Kunz dryTec, Dintikon/CH. Sei es für Großbetriebe mit über 100.000 Jahrestonnen oder für kleinere Betriebe mit einem ORC-Kraftwerk. Der Trockner zeichnet sich durch einen niedrigen Stromverbrauch, hohe Verfügbarkeit, geringe Emissionen und hohe Produktqualität aus, informiert das Schweizer Unternehmen.

### Übereinander angeordnet

W. Kunz dryTec hat zwei Swiss Combi Kuvo-Bandrockner mit je 205 m<sup>2</sup> nach Belgien zu IBV in Vielsalm geliefert. Die Trockner sind übereinander angeordnet, arbeiten parallel und können unabhängig

voneinander betrieben werden. Sie werden mit Warmwasser/Glykol mit rund 90°C von einer Kraft-Wärme-Kopplung beheizt und sind für über 120.000 t/J trockene Sägespäne ausgelegt.

### Robuste Bauweise

Ein Kuvo-Bandrockner mit gleicher Größe wurde zu Binderholz in Kösching/DE geliefert. Neben dem Werk in Fügen setzt Binder auch beim neuen Sägewerk in Deutschland auf die robuste und verlässliche Bauart des Bandrockners, informiert W. Kunz dryTec.

Dabei wurde die Nutzung von Niedertemperaturwärme aus der Rauchgaskondensation des Biomasse-Kraftwerks maximiert. In einer zweiten Stufe wird die so vorgewärmte Luft auf eine

## > DATEN & FAKTEN

### W. KUNZ DRYTEC

<b>Gegründet:</b>	1960
<b>Standort:</b>	Dintikon/CH
<b>Präsident:</b>	Werner Kunz
<b>Mitarbeiter:</b>	40
<b>Anlagen:</b>	über 500 weltweit
<b>Produkte:</b>	Indirekte Trocknungsverfahren mit geschlossenem Dampfkreislauf basierend auf Trommelrockner (Swiss Combi ecoDry), Niedertemperaturrockner (NTT) basierend auf Bandrockner (Swiss Combi Bandrockner Kuvo), Verschiedene Lösungen im Umfeld von Trocknungsanlagen

Temperatur von etwa 90°C aufgeheizt. Der Trockner ist ebenfalls auf eine Leistung von über 100.000 t/J ausgelegt.

### Trockenspanleistung von 5,5 t/h

Emil Steidle in Krauchenwies/DE läuft ein Swiss Combi Kuvo-Bandrockner mit einer Fläche von 120 m<sup>2</sup>. Er nimmt die Wärme von einem ORC-Kraftwerk bis zu einer Umgebungstemperatur von mindestens 28°C ab. Im Winter kann die Wärmemenge durch einen Economizer und eine Rauchgaskondensation erhöht werden. Der Trockner ist für eine Trockenspanproduktion von etwa 5,5 t/h ausgelegt.

### Bis zu 60.000 t/J Pellets

Auch AEK Pellet, Balsthal/CH, setzt auf einen Swiss Combi Kuvo-Trockner.

Installiert wurde eine aktive Fläche von 120 m<sup>2</sup> mit einer durchschnittlichen Trockenspanleistung von 7,5 t/h. Somit ist er der zurzeit größte Bandrockner in der Schweiz, berichtet man aus Dintikon. Die Produktionskapazität wird mit 60.000 t/J Pellets angegeben. ◀



Bildquelle: W. Kunz DryTec



**Übereinander angeordnet:** Bei IBV in Belgien wurden zwei Swiss Combi Kuvo-Bandrockner mit jeweils 205 m<sup>2</sup> installiert

**In Krauchenwies setzt man auf einen Bandrockner mit 120 m<sup>2</sup>:** die Trockenspanproduktion beträgt 5,5 t/h